

Achtung: Der Nullabgleicher muss während der Kalibrierung und des Gebrauchs auf die Mitte des Geräts ausgerichtet sein (Abb. 4)

Code	Höhe	Genauigkeit
6555-100B	100mm	±10µm



Feststellschraube



Abb. 1

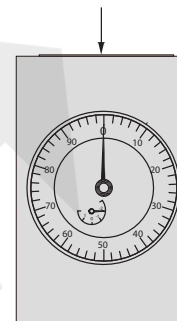


Abb. 2

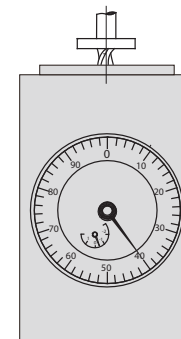


Abb. 3

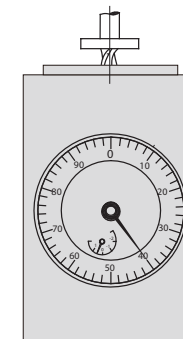


Abb. 4

4. Während des Transports sollten die Feststellschrauben festgezogen werden, um Schäden an der inneren Struktur durch Stöße zwischen dem Flugzeug und dem Anzeigegerät zu vermeiden.

1. Lösen Sie vor dem Gebrauch die Feststellschraube (Abb. 1) mit einem Schraubenschlüssel und reinigen Sie die Oberseite und die Unterseite.
2. Vor der Verwendung muss der Nullpunkt eingestellt werden. Drücken Sie auf die obere Fläche, wobei der kurze Zeiger auf -2 und der lange Zeiger auf Null zeigt. Bei einer leichten Abweichung drehen Sie die Skala, bis der lange Zeiger auf Null zeigt (Abb. 2). Es ist erforderlich, regelmäßig zu überprüfen, ob der Nullpunkt korrekt eingestellt ist.
3. Anwendung: Stellen Sie den Nullpunkteinsteller auf den Arbeitstisch (Magnetfuß). Lassen Sie das Schneidwerkzeug die obere Fläche berühren. Die Anzeige zeigt die Differenz zwischen der Höhe des Schneidwerkzeugs und der Standardhöhe an. Wenn der kurze Zeiger auf die grüne Position zeigt, wird der Wert gegen den Uhrzeigersinn abgelesen; wenn der kurze Zeiger auf die rote Position zeigt, wird der Wert im Uhrzeigersinn abgelesen.
In Abb. 3 beträgt der Messwert der Anzeige 0.40, sodass die Höhe zwischen Schneidwerkzeug und Arbeitstisch $100 - 0.40 = 99.60$ mm beträgt.
In Abb. 4 beträgt der Messwert der Anzeige 0.60, sodass die Höhe zwischen Schneidwerkzeug und Arbeitstisch $100 + 0.60 = 100.60$ mm beträgt.